PAT-NO:

JP02003003958A

DOCUMENT-

JP 2003003958 A

IDENTIFIER:

TITLE:

HERMETIC ELECTRIC COMPRESSOR AND

REFRIGERATING DEVICE USING THE SAME

PUBN-DATE:

January 8, 2003

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NISHIHARA, HIDETOSHI N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MATSUSHITA REFRIG CO LTD N/A

APPL-NO:

JP2001187729

APPL-DATE: June 21, 2001

INT-CL (IPC): F04B039/00, F25B001/02

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a hermetic electric compressor in which a coolant mainly comprising R600a which is a hydrocarbon coolant of small warming coefficient is used, vibration is reduced, and noise is

9/7/2007, EAST Version: 2.1.0.14

decreased, and provide a refrigerating device in which noise is decreased, and reliability is high.

SOLUTION: This reciprocating hermetic electric compressor of inverter-driven type uses the coolant comprising as a main component the hydrocarbon coolant mainly comprising R600a, and is driven with a plurality of operation frequencies including a revolution speed less than a commercial power supply frequency. In this hermetic electric compressor, a compression element is built at an approximately upper part of an electric element, and is elastically supported by a closed container at a lower part of the stator via a stator. Accordingly, the hermetic electric compressor in which the vibration is reduced and the noise is decreased is provided.

COPYRIGHT: (C)2003,JPO

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-3958

(P2003-3958A)

(43)公開日 平成15年1月8日(2003.1.8)

(51) Int.Cl. ⁷	微別記号	F I デーマコート*(参考)		
F 0 4 B 39/00	102	F 0 4 B 39/00	102K 3H003	
			Α	
	102		1 0 2 S	
F 2 5 B 1/02		F 2 5 B 1/02	Z	
		審査請求 未請求 [請求項の数2 OL (全 6 頁)	
(21)出願番号	特願2001-187729(P2001-187729)	(71)出顧人 000004488 松下冷機株式会社		
(22)出顧日	平成13年6月21日(2001.6.21)	滋賀県草津市野路東2丁目3番1-2号 (72)発明者 西原 秀俊 大阪府東大阪市高井田本通4丁目2番5号 松下冷機株式会社内		
			5 岩橋 文雄 (外2名) 3 AAO2 ABO3 ACO3 BBO4 BBO7 CDO1 CF01 CF04	

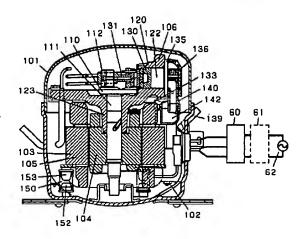
(54) 【発明の名称】 密閉型電動圧縮機およびこれを用いた冷凍装置

(57)【要約】

【課題】 温暖化係数の小さい炭化水素冷媒であるR6 00aを主体とする冷媒を用い、振動が小さく、騒音の 低い密閉型電動圧縮機を提供し、また騒音が低く、かつ 信頼性の高い冷凍装置を提供する。

【解決手段】 R600aを主体とする炭化水素冷媒を 主成分とする冷媒を用い、商用電源周波数未満の回転数 を含む複数の運転周波数で駆動されるインバーター駆動 式のレシプロ型密閉型電動圧縮機であって、圧縮要素が 電動要素の略上方に構築され、かつ圧縮要素が固定子を 介し、固定子の下方で前記密閉容器から弾性支持される ことで、振動が小さく、騒音の低い密閉型電動圧縮機を 提供できる。

106 圧船要素 130 ピストン 150 サスペンションスプリング



【特許請求の範囲】

【請求項1】 密閉容器内に冷凍機油と、圧縮室内で往 復動するピストンを含む圧縮要素と、固定子と回転子か らなり前記圧縮要素を駆動する電動要素とを収容すると ともに、R600aを主体とする炭化水素冷媒を主成分 とする冷媒を用い、商用電源周波数未満の回転数を含む 複数の運転周波数で駆動されるインバーター駆動式のレ シプロ型密閉型電動圧縮機であって、前記圧縮要素が前 記電動要素の略上方に構築され、かつ前記圧縮要素が前 記固定子を介し、前記固定子の下方で前記密閉容器から 10 弾性支持されたことを特徴とする密閉型電動圧縮機。

【請求項2】 圧縮機、凝縮器、乾燥器、膨張器、およ び蒸発器とを備え、前記圧縮機に請求項1に記載の密閉 型電動圧縮機を用いた冷凍装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は電気冷蔵庫やエアー コンディショナー、あるいは自動販売機等に使用される 密閉型圧縮機に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、地球環境に対する要求はますます 高まってきており、省エネ、温室効果の高いガスの規制 等の動きが加速されている。

【0003】従来の技術には、日本特許公開公報平11 -107931号に示されているものがある。

【0004】以下、図面を参照しながら上記従来技術の 密閉型電動圧縮機について説明する。なお以下の説明に おいて、上下の関係は、密閉型電動圧縮機を正規の姿勢 に設置した状態を基準とする。

図で、1は密閉容器で冷凍機油2を貯溜する。5は電動 要素で固定子3、および永久磁石を内臓する回転子4か らなる。6は圧縮要素で電動要素5の下方に構築され、 電動要素5によって駆動され、ともに密閉容器1に収容 される。また、この密閉型電動圧縮機はオゾン破壊係数 がゼロであるHFC系の代表的な冷媒であるR134a を圧縮するよう、設計されている。

【0006】次に圧縮要素6の詳細を以下に説明する。 【0007】10はクランクシャフトで、回転子4を圧 入固定した主軸部11および主軸部11に対し偏心して 形成された偏心部12を有する。20はシリンダーブロ ックで、略円筒形の圧縮室22を有するとともに主軸部 11を軸支する軸受け部23を有し、電動要素の下方に 形成されている。30はピストンで圧縮室22に勘入さ れ、偏心部12との間を連結手段31によって連結され ている。33は鉄板を積層したバランスウエイトで回転 子4に固定される。35は圧縮室22の端面を封止する バルブプレート、36はヘッドで高圧室を形成し、バル ブプレート35の反圧縮室22側に固定される。39は サクションチューブで密閉容器 1 に固定されるとともに 50 る。しかしながらR600aは冷媒R134aに較べ、

冷凍サイクルの低圧側(図示せず)に接続され、冷媒ガ ス(図示せず)を密閉容器1内に導く。40はサクショ ンマフラーで消音空間42を形成する。50はサスペン ションスプリングで密閉容器1に固定されたスナブバー 52およびシリンダーブロック20に形成されたスナブ バー部53の間に嵌装され、圧縮要素6を弾性的に支持 する。60はインバーター装置で固定子3と結線され る。61はインバーター装置60をコントロールする制 御回路、62は商用電源で制御回路61、およびインバ ーター装置61に結線されている。

2

【0008】なお、一般に圧縮機の消費電力は運転周波 数が低いほど小さくなり、また一方で負荷に応じた冷凍 能力も同時に求められることから、通常インバーター装 置は商用電源の周波数に対しその半分程度から商用電源 の周波数を超える程度までの間で任意に複数の出力周波 数が設定される。

【0009】次に以上のような構成における一連の動作 について説明する。

【0010】商用電源62から供給される電力は制御回 -20 路61、インバーター60を介して電動要案5に供給さ れ、電動要素5の回転子4を任意の回転数で回転させ る。回転子4はクランクシャフト10を回転させ、偏心 部12の偏心運動が連結手段31を介してピストン30 を駆動することでピストン30は圧縮室22内を往復運 動し、サクションチューブ39を通して密閉容器1内に 導かれた前記冷媒ガスはサクションマフラー40から吸 入され、圧縮室22内で連続して圧縮される。

【0011】この際、ピストン30の往復運動によって 発生する振動は、バランスウエイト33でかなり相殺さ 【0005】図4は従来技術の密閉型電動圧縮機の断面 30 れるが、一部残存する。こうして残存した振動はその反 作用としてシリンダーブロック20を振動させるが、こ の振動はサスペンションスプリング50でさらに減衰さ れる。この時生ずる密閉型電動圧縮機の振動は、電動要 素の回転数が低いほど振幅が大きくなるが、27Hz近 辺の運転周波数では実用上問題の無い40ミクロンメー トルを下回る32ミクロンメートル程度のレベルであっ

[0012]

【発明が解決しようとする課題】上記した密閉型電動圧 縮機は既に実用化されている一般的な構成であるが、地 球環境の観点からは、まだ改良の余地を残す。

【0013】すなわち従来技術の密閉型電動圧縮機は、 オゾン破壊係数がゼロであるHFC系の代表的な冷媒で あるR134aを圧縮するよう設計されているが、R1 34aを含むHFC系の冷媒は温暖化係数が高く、いず れ規制されることが決定している。これに代り、欧州で 既に実用化されており、オゾン破壊係数がゼロでしかも 温暖化係数の小さい炭化水素系冷媒、具体的にはR60 〇 aが、日本国内でも有力な代替冷媒と考えられてい

3

圧縮機吸込み体積当たりの冷凍能力が半分近くしかな く、このことからR134aと同等の冷凍能力を得るた めにはピストンによる押しのけ容積をR134aに比べ て2倍近くまで拡大する必要がある。

【0014】通常、押しのけ容積(以下、気筒容積とい う)を大きくするためには、圧縮室の径、すなわちピス トンの外径を大きくするか、クランクシャフトシャフト の偏心量を大きくする、あるいはこれら双方を併用する のが一般的であるが、ピストンの外径を大きくすること はピストンの質量が増加することになり、またクランク シャフトの偏心量を大きくすることは、ピストンの往復 動における加速度が増加することになり、こうした手法 を採択した場合、いずれもピストンの往復動に伴う振動 エネルギーが増加する。特に気筒容積を2倍近くまで拡 大した場合、この振動エネルギーは非常に大きくなる。 一方、この振動エネルギーによって発生する圧縮機の振 動の振幅は、圧縮要素や電動要素の慣性質量と振動エネ ルギーとの関係で、電動要素の回転数が低いほど大きく なる。インバーター装置を用いた低速運転、具体的には 27Hz近辺の回転周波数では、65ミクロンメートル 程度のレベルまで振動が増加してしまう。こういった振 幅レベルになると、この振動に伴い圧縮機や冷凍装置の 発生する騒音が増加してしまう、また冷凍装置の配管が 振動によって疲労破壊し、折損してしまうことで冷媒が リークしてしまうといった課題がある。

【0015】本発明はこういった課題を解決するもの で、R600aを主体とする冷媒を用い、かつ振動が小 さく、騒音の低い密閉型電動圧縮機を提供し、また騒音 が低く、かつ信頼性の高い冷凍装置を提供することを目 的とする。

[0016]

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1に記載 の発明は、R600aを主体とする炭化水素冷媒を主成 分とする冷媒を用い、商用電源の周波数未満の回転数を 含む複数の運転周波数で駆動されるインバーター駆動式 のレシプロ型密閉型電動圧縮機であって、前記圧縮要素 が前記電動要素の略上方に構築され、かつ前記圧縮要素 が前記固定子を介し、前記固定子の下方で前記密閉容器 から弾性支持されたことで、圧縮時の振動が小さくおさ えられる、といった作用を有す。

【0017】本発明の請求項2に記載の発明は、圧縮 機、凝縮器、乾燥器、膨張器、および蒸発器、とを備え た冷凍装置に、請求項1に記載の密閉型電動圧縮機を用 いたもので、圧縮機の振動が小さいことで冷凍装置の騒 音を低く抑え、かつ配管折損を生じにくくするといった 作用を有す。

[0018]

【発明の実施の形態】以下、本発明による密閉型電動圧 縮機の実施の形態について、図面を参照しながら説明す して、詳細な説明を省略する。

【0019】図1は本発明による密閉型電動圧縮機の断 面図、図2は振動特性図で運転周波数と圧縮機の振幅の 関係を示すグラフである。

【0020】図1において、101は密閉容器で冷凍機 油102を貯溜する。105は電動要案で固定子10 3、および永久磁石を内臓する回転子104からなる。 106は圧縮要素で電動要素105の上方に構築され、 電動要素105によって駆動され、ともに密閉容器10 1に収容される。また、この密閉型電動圧縮機は温暖化 係数の低い炭化水素系冷媒の代表的な冷媒であるR60 Oaを圧縮する。

【0021】次に圧縮要素106の詳細を以下に説明す

【0022】110はクランクシャフトで、回転子5を 圧入固定した主軸部111および主軸部111に対し偏 心して形成された偏心部112を有する。120はシリ ンダーブロックで、略円筒形の圧縮室122を有すると ともに主軸部111を軸支する軸受け部123を有し、 20 電動要素の下方に形成されている。130はピストンで 圧縮室122に勘入され、偏心部112との間を連結手 段131によって連結されている。 従来例で採用されて いるR134aと同等の冷凍能力をR600aで得るた めに、偏心部112の偏心量およびピストン130の外 径は従来例より遥かに拡大されている。133は鉄板を 積層したバランスウエイトで回転子104に固定され る。135は圧縮室22の端面を封止するバルブプレー ト、136はヘッドで高圧室を形成し、バルブプレート 135の反圧縮室122側に固定される。139はサク 30 ションチューブで密閉容器1に固定されるとともに冷凍 サイクルの低圧側(図示せず)に接続され、冷媒ガス (図示せず)を密閉容器101内に導く。140はサク ションマフラーで消音空間142を形成する。

【0023】150はサスペンションスプリングで図1 の断面を中心に4箇所に設けてあり、密閉容器101に 固定されたスナブバー152および電動要素105の固 定子103に固定されたスナブバー153の間に嵌装さ れ、圧縮要素106を、電動要素105の固定子103 を介して間接的に弾性的に支持する。

【0024】以上のように構成された密閉型電動圧縮機 について、以下その動作を説明する。

【0025】商用電源62から供給される電力は制御回 路61、インバーター60を介して電動要素105に供 給され、電動要素105の回転子104を任意の回転数 で回転させる。回転子104はクランクシャフト110 を回転させ、偏心部112の運動が連結手段131を介 してピストン130に伝えられることでピストン130 は圧縮室122内を往復運動し、サクションチューブ1 39を通して密閉容器 101 内に導かれた前記冷媒ガス る。なお、従来例と同一構成については同一の符号を付 50 はサクションマフラー140から吸入され、圧縮室12 5

2内で連続して圧縮される。この際、ピストン130の 往復運動によって発生する振動は、バランスウエイト1 33でかなり相殺されるが、一部残存する。こうして残 存した振動はその反作用としてシリンダーブロック20 を振動させるが、偏心部112の偏心量およびピストン 130の外径は、冷媒R134aを圧縮する従来例に示 した密閉型電動圧縮機に比べ遥かに拡大されていること から、ピストン130の往復運動によって発生する振動 エネルギーは、従来例に示したものに較べ遥かに大き く、その反作用としてシリンダーブロック120は大き 10 の範囲であれば同様に良好な効率の結果が得られると推 く振動する。

【0026】しかしながら、この振動は圧縮要素106 の上部とサスペンションスプリング130近傍でまった くその挙動が異なる。すなわちピストン130の反作用 を直接受けるシリンダーブロック120近傍は大きく振 動するものの、サスペンションスプリング150の近傍 では電動要素105を介し下方でこの動きを支えること からサスペンションスプリング150近傍が支点となる ことで、振幅は小さくなる。この小さくなった振幅はさ らにサスペンションスプリング150で減衰される。前 20 述したように、ピストンの往復動による慣性エネルギー によって発生する密閉型電動圧縮機の振動の振幅は、電 動要素の回転数が低いほど大きくなるが、本実施の形態 によれば、27Hz近辺の回転周波数では、実用上問題 の無い40ミクロンメートル以下のレベルに収まること がわかった。

【0027】上記メカニズムの検証結果として、図2の 振動特性図を用いて説明する。

【0028】図2においてBは従来例に示した圧縮機の 結果で、気筒容積は5.7cm3で冷媒にはR134a を用いたものである。Cは従来例の構成のまま、気筒容 積を10cm3に拡大し、冷媒にR600aを用いて測 定したもの、Aは本発明の実施例による圧縮機でやはり 気筒容積を10cm3に拡大し冷媒にR600aを用い て測定したものである。振動値はそれぞれ圧縮機の中心 部近傍で横方向の振動を測定した結果である。この結果 からBは27Hzでの振動が32ミクロンメートル、Cは2 7Hzでの振動が65ミクロンメートル、Dは27Hzでの 振動が29ミクロンメートルであった。

【0029】以上の実測データからも明白なように、本 40 発明では従来のR134aを用いた圧縮機とほぼ同等の 振動値が得られ、冷媒R600aを使用しながらインバ ーター装置による低回転速度運転を実現することができ た。

【0030】なお、この際、引き続き評価した圧縮機の 効率においても、25Hz近辺の回転周波数でのCOPが 1. 3を超える、良好な結果が得られた。今回検証試験 に使用した冷凍機油はすでに欧州等で実用化されている アルキルベンゼン系の冷凍機油で、40℃のときの粘度 が10cStのものである。通常、低い回転数で圧縮機を 50 運転した場合、圧縮機の仕事量が小さく、その結果、圧 縮機からの発熱量が小さく、密閉容器内でこの熱影響を 強く受ける冷凍機油も温度上昇が小さい。

【0031】本実施の形態においては比較的粘度の低い 冷凍機油が圧縮機の摺動部での粘性抵抗を小さく抑えた こと、また低回転運転下では温度上昇が小さいことから 圧縮室122とピストン130の間の漏れが小さく抑え られたことの相乗効果で良好な効率の結果が得られたも のと推測される。上記結果から、粘度が7から32cSt 察される。また、評価した圧縮機は圧縮室122とピス トン130との間のクリアランスが5から10ミクロン メートルに管理されており、このことも圧縮室122と ピストン130の間の漏れが小さく抑えられた要因と考 えられる。また、評価した圧縮機はピストンの外径対往 復運動の距離との比が約1.5対1と相対的にピストン の外径を小さく抑えていることも圧縮室122とピスト ン130の間の漏れが小さく抑えられた要因と考えら れ、この比はさらに通常設計される約1対1の比の近辺 まで下げることで、より良好な効率の結果が得られると 推定される。

【0032】図3は本発明による冷凍装置の構成図であ る。図3において170は圧縮機、180は凝縮器、1 85は乾燥器、187は膨張器、189は蒸発器でそれ ぞれがロウ付け等の溶接により、配管によって流体的に 結合している。また、圧縮機170は本発明の請求項1 に記載されたものである。以上の構成において、圧縮機 の振動が実用上問題の無いレベル、具体的には40ミク ロンメートル以下に収まっていることから、冷凍装置に 30 対する加振力が小さく、従って冷凍装置が共振すること で発生する異常音を防ぐことができる。また、冷凍装置 の構成要素は前述したとおり、ロウ付け等の溶接によ り、配管によって結合しているが、このロウ付けされた 部分に大きな振動による繰り返し応力がかかると疲労に よるクラックが発生する可能性がある。しかしながら本 実施例では圧縮機の振動が小さいことで繰り返し応力の 応力振幅が小さく、その結果、疲労によるクラックの発 生が抑えられ、配管折損が生じにくくなり、信頼性の高 い冷凍装置を得ることができる。

[0033]

【発明の効果】以上説明したように請求項1に記載の発 明は、R600aを主体とする炭化水紫冷媒を主成分と する冷媒を用い、商用電源の周波数未満の回転数を含む 複数の運転周波数で駆動されるインバーター駆動式のレ シプロ型密閉型電動圧縮機であって、圧縮要素が電動要 素の略上方に構築され、かつ圧縮要素が固定子を介し、 固定子の下方で前記密閉容器から弾性支持されたこと で、振動が小さく、騒音の低い、そして効率の高い密閉 型電動圧縮機を実現できる。

【0034】また、請求項2に記載の発明は、圧縮機、

7 8 101 密閉容器 凝縮器、乾燥器、膨張器、および蒸発器、とを備えた冷 凍装置に、請求項1に記載の密閉型電動圧縮機を用いた 102 冷凍機油 もので、騒音が低く、かつ信頼性の高い冷凍装置を得る 105 電動要素 ことができる。 106 圧縮要素 130 ピストン 【図面の簡単な説明】 【図1】本発明による密閉型電動圧縮機の断面図 150 サスペンションスプリング 圧縮機 【図2】本発明による密閉型電動圧縮機の振動特性図 170 凝縮器 【図3】本発明による冷凍装置の構成図 180 【図4】従来技術の密閉型電動圧縮機の断面図 185 乾燥器 10 187 膨張器 【符号の説明】 60 インバーター装置 189 蒸発器 制御回路 61

